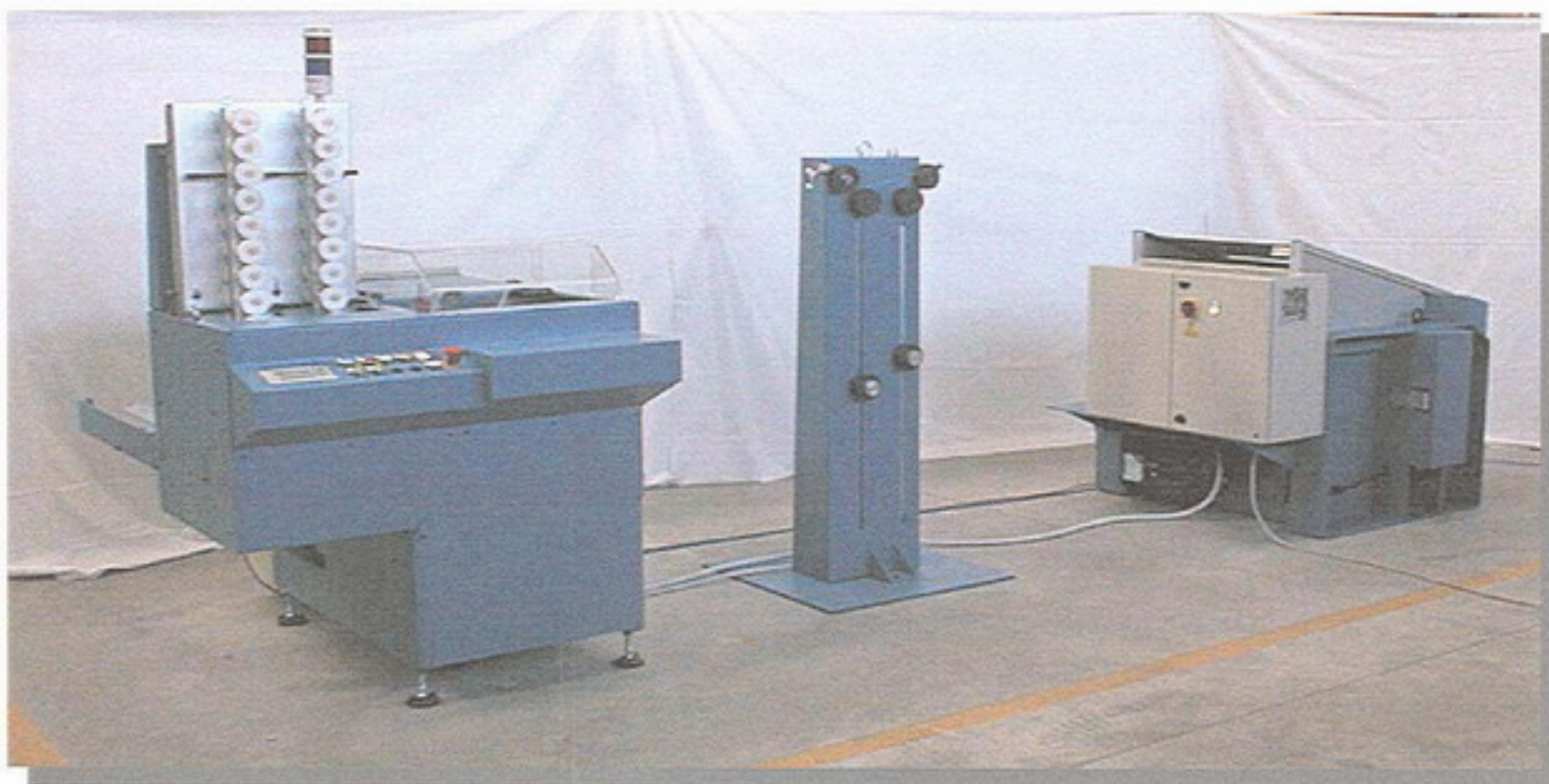


W8 - 920S + W9 - 630M

Rozplétací linka vícenásobného drátu



Rozplétací linka vícenásobného drátu sestává z následujících částí:

- W8 920 S Automatický navíjecí stroj se dvěma vřeteny
- W9 630 M Vícedrátová odvíječka

Popis komponent linky:

Jeden automatický navíjecí stroj W8-920-S se dvěma individuálně hnanými vřeteny. Tento systém je schopen zpracovávat veškerý měkký drát na jakoukoliv cívku závěrného typu.

Tento systém byl navržen ke zpracovávání cívek Wardwell, Schnellflechter nebo Spirka, aniž by k tomu bylo zapotřebí nějaké konverzní soupravy, přičemž spínání z jednoho stylu do druhého s v tomto případě provádí prostřednictvím ovládacího panelu obsluhy.

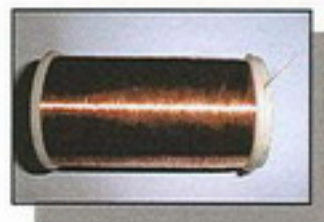
Individuálně poháněná vřetena umožňují zajišťovat oddělování drátu z cívky s vícenásobným drátem. Tento elektronicky ovládaný systém zajišťuje přesnou regulaci napětí u každé cívky. Pojezdový systém se servomotorem spojený s motorovými pohony poskytuje schopnost zpracovávat jakýkoliv materiál s nesrovnatelnou přesností a produktivitou.

Jedna zdvojená kontrolní jednotka zajišťuje přesné monitorování napětí této jednotky. Tato jednotka zajišťuje, že nastavení provedení obsluhou se udržují pro každou cívku na standardní hodnotě.

Jedna odvíječka vícenásobného drátu W9-630-M, která je specificky navržena pro oddělování drátů z cívky s vícenásobným drátem. Dynamický systém odvíjení umožňuje, aby byl drát odvíjen s příslušné cívky s přesně takovou stejnou orientací, s jakou bylo prováděno navíjení. Tento patentovaný návrh ve velké míře zvyšuje účinnost procesu a to tím, že zajišťuje, aby nedocházelo k zamotávání drátů.



Vysokorychlostní paralelní navíječ drátu
 Bezuhlíkové motory pohonu na stejnosměrný proud
 Servomotor pojiždění
 Panel obsluhy s textem ve více jazycích
 Soud s CE a příslušné CE schválení



W8 920 S Automatický navíjecí stroj se dvěma vřeteny

Technické specifikace

Počet vřeten	2
Rychlost navíjení	Rychlost navíjení je nastavitelná mezi 500 a 6000 ot/min. Konstantní lineární rychlost až do 850 m/min.
Maximální délka pojezdu	330 mm (12,992")
Maximální průměr cívky	125 mm (5")
Ovládání pojezdu	Plynule nastavitelné prostřednictvím ovládacího panelu
Rozteč pojezdu	Plynule nastavitelné prostřednictvím ovládacího panelu
Měření délky zdvihy	Předem určené počítadlo prostřednictvím ovládacího
Typy drátu	Měděný drát, hliníkový drát, drát z měkké oceli a textilní vlákno (maximálně 45 kg/mm ²)
Velikosti drátu a počty konců	0,4 až 0,05 mm 1 až 12 konců
Maximální navíjecí síla na každém jednotlivém vřetenu	6 kg
Rozměry	1105 x 1450 x 1650 mm
Motory	Dva separátní motory bez kartáčků
Čistá hmotnost	450 kg
Napětí	Podle specifikací zákazníka
Funkce	Rozplétání /standardní funkce zvolená prostřednictvím ovládacího panelu
Modely cívky	Wardwell, Spirka a Schnellflechter
Předpisy	30 pro 3 modely cívky

Wardwell Braiding Machine Company
 1211 High Street
 Central Falls, RI 02863 USA
 TEL: 401-724-8800
 FAX: 401-724-2690
 www.wardwell.com

Wardwell Italy s.r.l.
 Via Oreno 43/45
 I-20049 Concorezzo (MI) Italy
 TEL: ++39 039 6908052
 FAX: ++39 039 6908060
 Email: mail@wardwellitaly.it