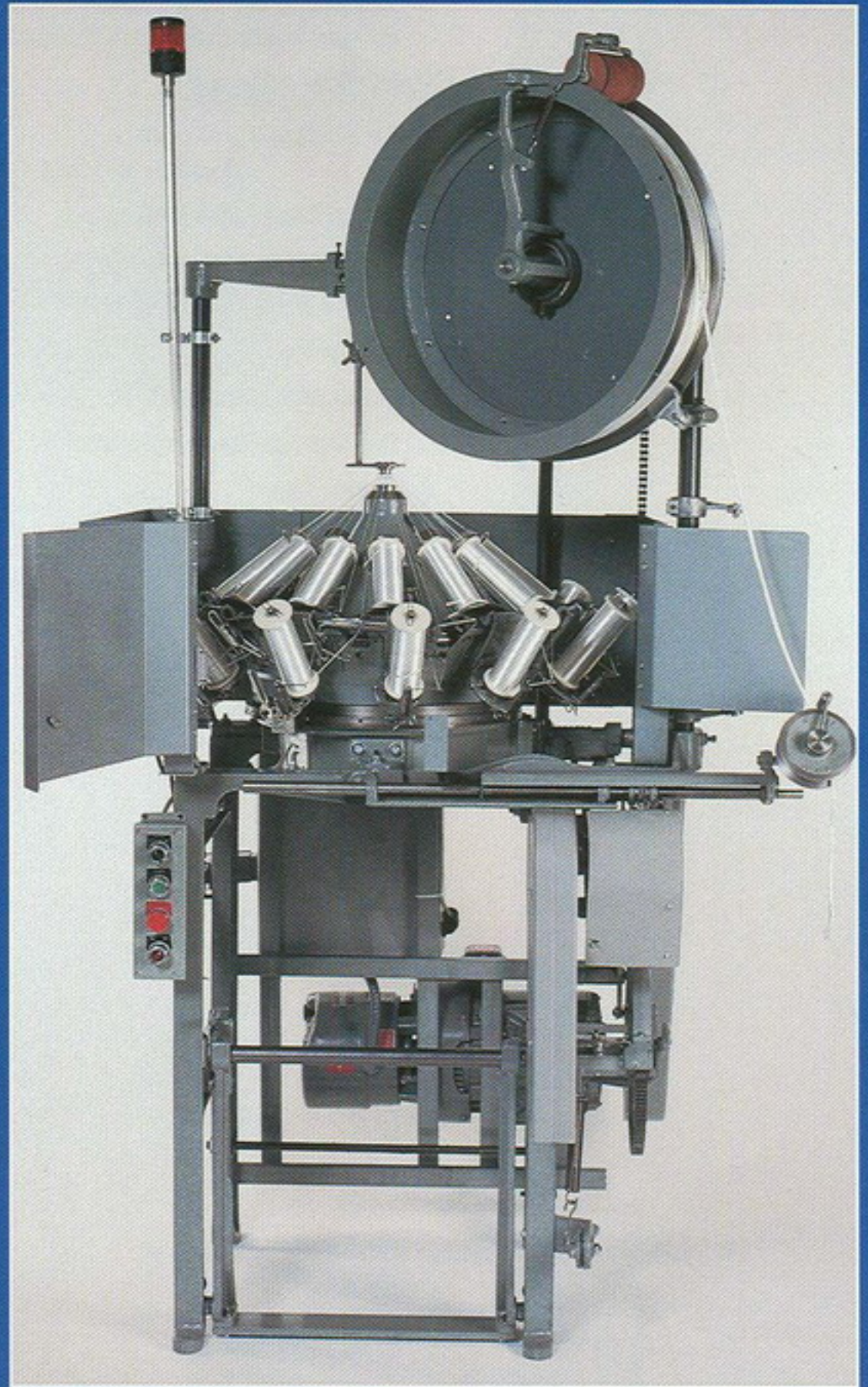


Oplétací stroje Wardwell – Celosvětová první volba



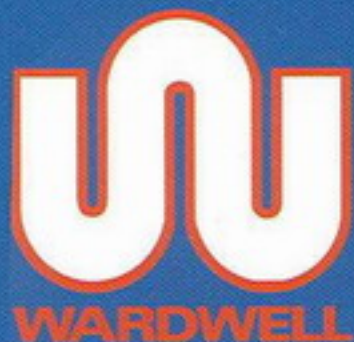
Rychlooplétací stroj pro textilní vlákna, velká cívka, 24 nosičů



Větší výběr

Více než jedno století byly oplétací stroje Wardwell vybírány pro mnoho aplikací v mnoha průmyslových odvětvích po celém světě v porovnání s ostatními oplétacími stroji. Důvody této popularity těchto oplétacích strojů Wardwell jsou jednoduché a pádné.

Nejdříve je třeba konstatovat, že náš stále pokračující program zlepšování a vývoje nám poskytuje určité cenové výhody a přispívá konkurenceschopnosti. Kromě toho navíc, spolehlivost našich oplétacích strojů je prokázána a ověřena a náš program snadné dosažitelnosti náhradních dílů a zajišťování služeb našim zákazníkům vám přinese ten rozdíl.



WARDWELL

Naše zkušenosti jsou tím rozdílem

Wardwell Braiding Machine
Company
1211 High Street
Central Falls, RI 02863 USA
TEL: 401-724-8800
FAX: 401-724-2690

Výrobní rychlost

711 mm až 3 454 mm za minutu, přičemž toto závisí na počtu prohozů nebo splétání na délkový palec oplétaného výrobku.

Přívod příze může být zajišťován na objímkách v provedení z tvrdé lepenky na cívkách v provedení z nylonu s příčným pojezdem až 152,4 mm.

Specifikace

Rychlost nosiče: 110 otáček/minutu

1320 průhozů nebo splétání za minutu

Rychlost otáčení hnací řemenice: 506 otáček/minutu.

Poměr rychlosti otáčení řemenice a

rychlosti otáčení nosiče: 4,6 / 1.

Průměr svislého navijáku: 24 palců (609,6 mm)

Čelo svislého navijáku: 139,7 mm

Průměr otevření čechracího zařízení: 28,5 mm

Průměr žíly pružného vodiče: 19 mm

Motor: 1 KS

Hmotnost: Přibližně 403,7 kg

Hmotnost s lafovou bednou pro potřeby tuzemské dopravy: Přibližně asi 519,3 kg

Standardní vybavení

Nezávislý pohon elektrickým motorem

Každý oplétací stroj je vybaven svým vlastním elektrickým motorem podle elektrických požadavků zákazníka.

Výměnná ozubená kola

Tento oplétací stroj je vybaven dvanácti výměnnými ozubenými koly, která se používají ke zvýšení nebo ke snížení počtu prohozů nebo splétání na délkový palec materiálu.

Ústrojí pro zvedání cívek pro potřeby rychlé výměny

Rámy s ústrojími pro zvedání cívky pro potřeby rychlé výměny pro přívodní cívky a navijecí cívky budou přijímat cívky o průměru od 762 mm do 914 mm a to s různými celkovými délkami. Tyto cívky nejsou opatřovány společně s tímto oplétacím strojem.

Hnací mechanismus navíjení

Hnací mechanismus navíjení zajišťuje konstantní napětí u konečného oplétaného výrobku, když je tento navíjen na navijecí cívku.

Nastavitelné napětí příze

Napnutí příze je možno nastavovat takovým způsobem, aby to bylo v souladu s rozmanitou přízí a aby bylo zajištěno hladké oplétání s minimálním počtem přetržení.

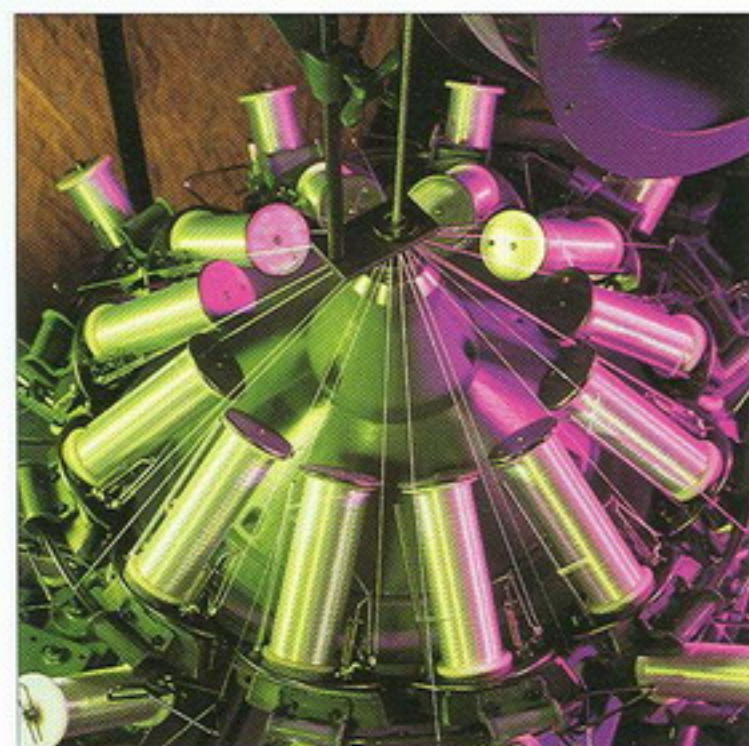
Volitelné, nestandardní příslušenství

Protihlukový kryt, který významným způsobem snižuje hlukové zatížení.

Měnič a digitální počítadlo výrobku.

Deflektor, odchylovač, závitů jeden přes jeden.

Průměr otevření čechracího orgánu: 44,4 mm



Automatické zastavení při porušení, přetržení příze

Tímto zařízením se automaticky zastaví stroj tehdy, když dojde k přetržení pramenu příze nebo když dojde ke kličkování nebo tehdy, když je prázdný přívod. Ve většině případů není zapotřebí provádět navazování pramenů. Je v takovém případě pouze zapotřebí vzít uvolněný pramen, přidržet jej v bodě oplétání a potom opět nastartovat stroj. Tento stroj potom bude automaticky provádět oplétání s pramenem.

Nastavitelný mechanismus příčného pojezdu

Tento nastavitelný mechanismus příčného pojezdu zajišťuje, aby dohotovený opletený výrobek byl rovnoměrným způsobem navíjen na příslušný navijecí buben.

Přítlačný válec navijecího kola

Tento přítlačný válec navijecího kola drží oplétání pevně proti navijecímu kolu tak, aby nemohl konečný výrobek sklouznout nazpátek a aby vytvářel svazek v místě oplétání.

Mechanické počítadlo výroby

Počítadlo výroby měří a zaznamenává (ve stopách nebo v metrech) délku dokončeného opleteného výrobku.

Mechanismus čechracího zařízení

Tento mechanismus čechracího zařízení zajišťuje vibraci pramenů příslušného materiálu, což vede k tomu, že tyto prameny snadněji budou do sebe zabírat.

Další modely

Tyto rychlé oplétací stroje se vyrábějí ve verzi s 16 a 24 nosiči a je možno je použít k oplétání drátem (při snížených rychlostech, otáčkách) nebo vláknou textilní příze.

9/95. Specifikace a podrobnosti o konstrukčním provedení se mohou měnit bez předběžného upozornění.

SALES OFFICES:

GERMANY: Schnelllechter Berlin GmbH FAX: 49-30-9650493
ZÜRICH: Felix Bader FAX: 41-1-8445049
GENÈVA: Luc Lacroix FAX: 41-22-784-3341
UNITED KINGDOM: Warbrick Int. FAX: 44-1-565-633159
TURKEY: Electro Sistem Muhendisligi FAX: 90-212-2665311

AUSTRALIA: Ramsay McDonald Pty. Ltd. FAX: 61-3-93382837
NEW ZEALAND: Walker Textile Ltd. FAX: 64-9-526-0302
JAPAN: Toyota Tsusho FAX: 81-6-2445040
TAIWAN: Protech Industrial Co., Ltd. FAX: 886-229-82687
BRAZIL: Sieveking Representacoes Ltd. FAX: 55-21-267-3220

INDONESIA: Tangko Prima P.T. FAX: 62-21-424-1734 / 421-6303
ARGENTINA: CONSID S.A. FAX: 54-1-31-41582
MEXICO: Interequip S.A. FAX: 52-5-52814421
CHILE: Mr. Patricio Hamme D. FAX: 56-2-223-0073
PERU: Trade Company FAX: 51-14-300602