

FLEXIBLE HERSTELLUNG

Die NEUE DRATEX 2450 eignet sich ideal für die effektive Produktion kurzer und mittlerer Herstellungslängen. Außerdem bietet diese Maschine die Flexibilität einer einfachen Umstellung von Draht- auf Textilanwendung für sowohl Schlauch- als auch Kabelverarbeitung.

Die NEUE DRATEX 2450 bietet alle Vorteile des Hebelarmdesigns. Der kleinere, platzsparende Aufbau eignet sich sehr gut für auf Flexibilität angewiesene, schnell reagierende Hersteller mit größerer Produktpalette. Die vertikale Ausrichtung der Maschine reduziert den Verschleiß empfindlicher Komponenten, verkürzt die Inbetriebnahme und bietet diverse Auf- und Abwickeloptionen.

DRATEX 2450



Wirtschaftliche Schlauch- und Kabelumflechtung mit vielen Variationsmöglichkeiten.



Schnellflechter Berlin
Mitglied der Wardwell Gruppe (USA) GmbH



WARDWELL

Flexibilität

- Schnelle und einfache Inbetriebnahme
- Kontrolle über Geschwindigkeit, Flechtsteigung und Zugkraft
- Draht- oder Textilverarbeitung
- Schlauch- oder Kabelumflechtung

Die NEUE DRATEX 2450 erlaubt eine wirtschaftliche Produktion mit vielen Variationsmöglichkeiten

Technische Merkmale

- Stufenloser Hauptantrieb mittels geregelter AC-Motor
- Automatische Zentralschmierung ohne Unterbrechung des Flechtprozesses
- Antriebsräder für den Flechtrotor laufen im gekapselten Ölbad
- Lebensdauerschmierung für alle anderen wichtigen Lagerstellen
- Automatische Einzeldraht- und Bündelrißüberwachung
- Anordnung eines Operatorpanels mit Klartextanzeige, in dem alle Bedien- und Anzeigefunktionen integriert sind
- Schaltschrank mit Bedientableau als Kompakteinheit
- Stufenlose Flechtsteigungseinstellung mit separatem Abzugantrieb
- Spulenträger mit Vorrichtungen für gleichmäßigen Abzug
- Separate Trommelauflauf- und -abwicklung

Optionen:

- Automatisches Leerspüleneerkennungssystem
- Mehrere Spulenträgervarianten für verschiedene Spulengrößen



Wardwell Braiding Machine Co.
Quality System ISO Certified

WARDWELL

Wardwell Braiding Machine Co.
An Employee Owned Company
1211 High Street, P.O. Box 237
Central Falls, RI 02863-0237 USA
Tel: 401-724-8800
800-724-8842
Fax: 401-723-2690
Web site: www.Wardwell.com
e-mail: Mail@Wardwell.com

Technische Daten

Anzahl der Spulen	24		
Spulenumlaufzahl, stufenlos wählbar	50 – 80 min ⁻¹ in Abhängigkeit vom Flechtmaterial		
Schleichgang	7 min ⁻¹		
Flechtmaterial	Kupferdraht (bis 350 N/mm ²) ø 0.15 – 0.40 mm Stahldraht (bis 400 N/mm ²) ø 0.15 – 0.40 mm Textil- und Kunststoffgarne		
Anzahl der Drähte je Spule	3 – 10		
Mittendurchlaß	55 mm		
Flechtdurchmesser	6 – 45 mm		
Spulenträgervarianten	Typ 2018	Typ 2028	Typ 2028/2
Spulenabmessungen	ø 100 x 100/80	ø 110 x 108/90	ø 110 x 108/85
Spulenfassungsvermögen	550 cm ³	780 cm ³	735 cm ³
Zugkraftbereich	6 – 30N	6 – 30N	20 – 60N
Abzug je Spulenumlauf (Flechtsteigung) - stufenloser Antrieb	6 – 120 mm		
Durchmesser der Abzugscheibe	915 mm		
Motorleistung	7.5 kW		
Bodenfläche	2 x 2 m		
Maschinenmasse	1900 kg		
Schalldruckpegel mit Schutzhaube	80 dB(A)		
Trommeigröße (separat)	ø 800 – ø 1250 mm		



SUBSIDIARIES
Schnellflechter Berlin GmbH
Rhinstr. 137
10315 Berlin, Germany
Tel: 49-30-5499180
Fax: 49-30-54991845

SALES OFFICES:

ARGENTINA: Consid S.A. FAX: 54-1-3728483
AUSTRALIA: Hofmann & Co. Pty. Ltd. FAX: 61-395-848294
BRAZIL: Bonandi Comercio E. Representacoes FAX: 55-11-1178-440485
CHILE: Mr. Patricio Hamame D. FAX: 56-2-2230073
INDONESIA: Tangko Prima P.T. FAX: 62-21-4241734
JAPAN: Toyota Tsusho FAX: 81-6-2445040
KOREA: Seal Trading, Inc. FAX: 82-2-6762458
MEXICO: Interequip S.A. FAX: 52-5-2814421

NEW ZEALAND: Hofmann & Co. Pty. Ltd. FAX: 61-395-848294
SOUTH AFRICA: Macowire Pty. Ltd. FAX: 27-11-614-1435
SPAIN: Laboratorios Carceller, S.L. FAX: 34-9-38626390
SWITZERLAND/GENEVA: Luc Lacroix FAX: 41-22-784-3341
SWITZERLAND/ZURICH: Felix Bader FAX: 41-1-844-5049
TAIWAN: Protech Industrial Co. Ltd. FAX: 886-2-2-2982687
TURKEY: Elektro Sistem Muhendisligi FAX: 90-212-222 46 42
UNITED KINGDOM: Warbrick Intl. FAX: 44-1-565-633159