

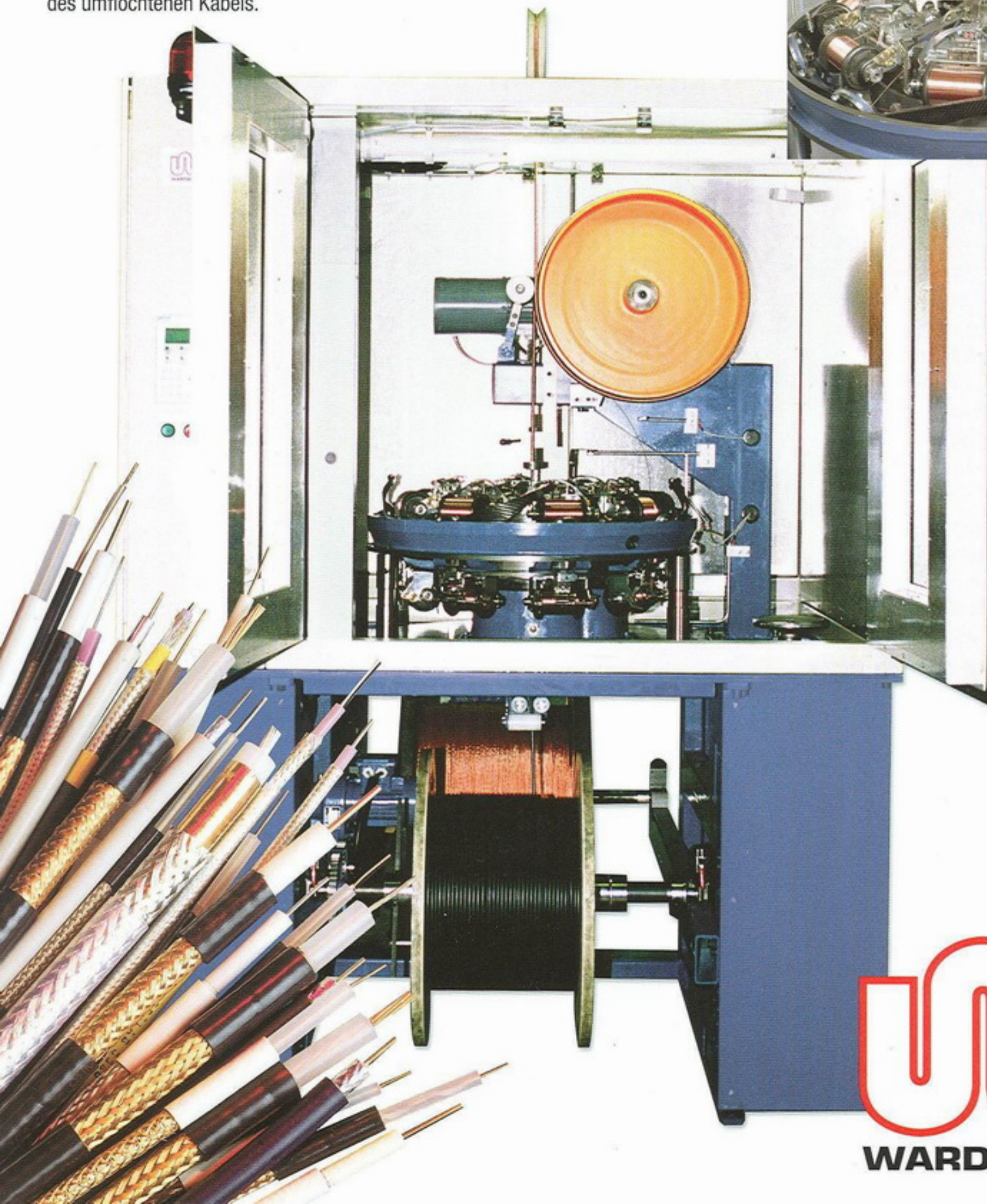
VIELSEITIGKEIT UND GESCHWINDIGKEIT

Die neue DRATEX 1616 ist die ideale Wahl, wenn sowohl Hochleistung als auch Spitzenqualität verlangt werden. Ihr verbessertes Design mit größerer Bedienfreiheit ermöglicht schnellen Spulenwechsel sowie eine einfache Maschinenwartung. Der neue, patentierte Karbonfaser Fadenhebel ist leicht und haltbar und ermöglicht eine hohe Flechtgeschwindigkeit. Die überlegene Festigkeit des Hebels wirkt der Belastung im Hochgeschwindigkeitsbetrieb entgegen und verlangt minimale Wartung. Eine Abzugsscheibe mit grösserem Durchmesser verringert die Biegebeanspruchung des umflochtenen Kabels.

DRATEX 1616



**Höhere Geschwindigkeit und längere Laufzeiten
für eine breite Auswahl von Anwendungen in der
Draht-, Kabel-, Textil- und Schlauchindustrie.**



WARDWELL



DRATEX 1616

Flexibilität

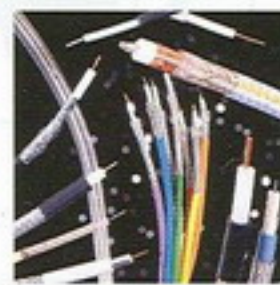
- Digitale Kontrolle der Geschwindigkeit, Flechtsteigung und Flechtlänge
- Leichte Zugänglichkeit der Maschine
- Einfache, schnelle Inbetriebnahme und Spulenwechsel
- Leichte Wartung
- Draht- oder Textilverarbeitung
- Schlauch- oder Kabelumflechtung

Technische Merkmale

- Rotordrehzahl bis zu 180 min⁻¹
- Großer 15 mm-Mittendurchlaß und Flechtdurchmesser
- Größere Abzugsscheiben mit einem Durchmesser von 480 mm oder 610 mm
- Haltbarer und leichter Karbonfaser- Fadenhebel
- Die Software der SPS ermöglicht eine Umschaltung zwischen metrischen Angaben oder Angaben in Zoll
- Verstärkter und verbesserter Spulenträger
- Integrierte Auf- und Abwicklung
- Programmierbares Bedientableau
- Lebensdauerschmierung für alle wichtigen Lagerstellen
- Automatische Drahtriß- und Kabeleinlaufüberwachung
- Variable Flechtsteigung
- Einfaches Einstellen der Spulenträger
- Verschiedene Spulengrößen möglich
- Optional Leerspüleneerkennung
- Automatisch regulierte Zentralschmierung

Technische Daten

Anzahl der Spulen	16
Spulenumlaufzahl	60 – 180 min ⁻¹
Schleichgang	12 min ⁻¹
Flechtmaterial	Kupfer und Stahldraht ø 0.05 – 0.30 mm Textil- und Kunststoffgarne, Glasseide
Mittendurchlass	15 mm
Max.Flechtdurchmesser	14 mm
Spulenkazität	260 cm ³ 370 cm ³
Zugkraftbereich des Spulenträgers	0.5N – 12N 50p – 1200p
Flechtsteigung	variable Schlaglängeneinstellung
Motorisch antriebener Abzug	stufenlos digital von 3 - 90 mm
Wechselradgetriebe	mechanisch einstellbar von 3,2 - 68 mm
Durchmesser der Abzugsscheibe	480 mm or 610 mm
Trommelgröße max (maschinenintegriert)	ø 800 mm
Motorleistung	2.2 kW
Bodenfläche (L x B x H)	1600 mm x 1000 mm x 2500 mm mit integrierter Trommelwicklung
Gewicht	850 kg
Schalldruckpegel	76 dB(A)



Complete Braiding Solutions

Wardwell Braiding Machine Co.
1211 High St., P.O. Box 237, Central Falls, RI 02863-0237 USA
Tel: 401-724-8800 800-724-8842 Fax: 401-723-2690
eMail: mail@Wardwell.com www.Wardwell.com

Schnellflechter Berlin GmbH
Rhinstrasse 137, 10315 Berlin Germany
Tel: +49 (30) 5499180 Fax: +49 (30) 54991845
eMail: mail@Schnellflechter.com www.Schnellflechter.com