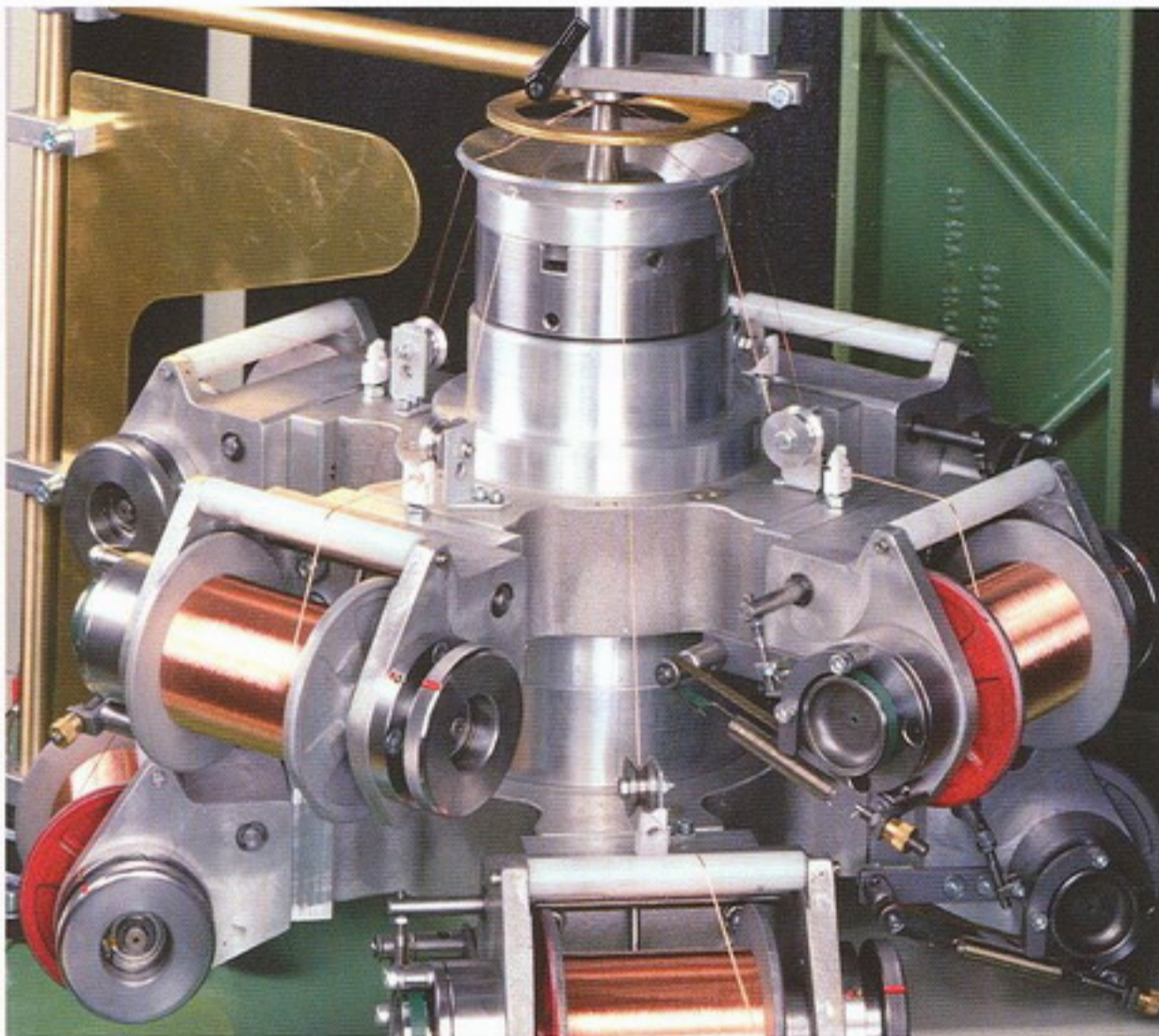


SPIRKA - Spiralierer DW
SPIRKA Spiral Wrappers DW
Guipeuses SPIRKA DW



Modelle DW 6, DW 8, DW 12, DW 16, DW 18, und DW 24

6-, 8-, 12-, 16-, 18-, und 24- spulig, mit je nach Type bis zu 450 min⁻¹ Rotordrehzahl. Zum Umwickeln von Koaxial- und anderen Schirmleitungen mit Kupfer- und galvanisiertem Stahldraht.

Standardausführung

- AC-Regelung stufenlos.
 - Separater Abzugsantrieb, winkelsynchron nachgeführt.
 - Rechnergeführte Maschinenparameter.
 - Klarschriftanzeige in jeder gewünschten Sprache.
- Option: SAPS optische Einzelfadenrisskontrolle und Spulenträgerpositioniersystem.

Models DW 6, DW 8, DW 12, DW 16, DW 18, and DW 24

6, 8, 12, 16, 18, and 24 carriers and speeds up to 450 min⁻¹ depending on the machine type. For wrapping coaxial and other shielded cables with copper.

Standard Design

- Variable speed AC drive.
 - Separate capstan drive, angle synchronous correction.
 - PC for machine parameter.
 - Clear display in each desired language.
- Option: SAPS optical single thread break detector and bobbin carrier positioning system.

Modèles DW 6, DW 8, DW 12, DW 16, DW 18, and DW 24

6, 8, 12, 16, 18 et 24 bobines. Vitesse de rotation jusqu'à 450 min⁻¹ selon le modèle de machine. Convient pour le guipage de câbles coaxiaux ou d'autres conducteurs à recouvrir au moyen de fils de cuivre ou d'acier galvanisé.

Exécution standard

- Entraînement à vitesse variable en continu
 - Système de tirage par cabestan synchronisé.
 - Calculateur pour paramètres.
 - Ecran de contrôle dans la langue désirée.
- Option: détecteur optique de rupture de fil et du positionnement des bobines - SAPS.

SPIRKA - Spiralierer DW**SPIRKA Spiral Wrappers DW****Guipeuses SPIRKA DW**

Modelle / Models / Modèles		DW 6	DW 8	DW 12	DW 16	DW 18	DW 24
Anzahl der Spulenträger Number of bobbin carriers Nombre de bobines		6	8	12	16	18	24
Spule / Bobbin / Bobines	V=cm ³	max. 550					
Spulenträgerdrehzahl Bobbin carrier Vitesse de rotation	min ⁻¹	450	450	450	450	350	250
Fadenzugkraft Thread Tension Tension du fil	N	Voreinstellung der Spulenträgerspannung Pre-setting of the bobbin carrier Tension Réglage préliminaire de la tension de porte-bobine					
Zu verarbeitende Materialien Wrapping materials Matières à guiper		Garne - Kupfer - Messing - Aluminium Yarns - copper - brass - aluminium Fils - cuivre - laiton - aluminium					
Schirmmaterial Shield material Nappes de blindage	mm	6 x 0,07 - 8 x 0,2					
Bündelquerschnitt Bunch cross section Section du faisceau	mm ²	0,02 - 0,3					
Abzugscheibe / Capstan / Cabestan	ømm	500					
Steigung ca. / Pitch approx. / Pas approx.	mm	5-90					
Mittendurchlaß Center passage Passage central	ømm	31,5					
Drehrichtung Direction of Rotation Sens de rotation		rechts / links clockwise droit / gauche					
Motorleistung Motor power Puissance moteur	kW	2,2					
Bodenflächen + Höhe Floor space+ height Encombrement + hauteur	mm	1500 x 1000 x 2000				1850 x 1500 x 2100	
Gewicht ca. / Weight approx. / Poids approx.	kg	800	800	800	800	800	850



**Complete
Braiding
Solutions**

Wardwell Braiding Machine Co.

1211 High St., P.O. Box 237, Central Falls, RI 02863-0237 USA
Tel: 401-724-8800 800-724-8842 Fax: 401-723-2690
eMail: mail@Wardwell.com www.Wardwell.com

Schnellflechter Berlin GmbH

Rhinstrasse 137, 10315 Berlin Germany
Tel: +49 (30) 5499180 Fax: +49 (30) 54991845
eMail: mail@Schnellflechter.com www.Schnellflechter.com